

仅供专业人员使用

发布日期: 2010年07月

卡驰 650 双组份标准清漆

产品介绍

卡驰 650是一种双组份固化型清漆，特别用于卡驰670底漆和卡驰640调和底漆之上。施工后，漆膜光泽度高，耐磨性好，耐候性强。

与卡驰万用系列的固化剂标准651，快干652，特快干653，慢干656混合使用，不影响成品的光泽度和优质属性

适合底材及制剂

卡驰 650 清漆仅限涂于：

1. 卡驰 670 底漆
2. 卡驰 640 调和底漆
3. 状态稳定的待油漆产品；

现成产品应用砂纸打磨并用卡驰 605 除油剂进行脱脂

若使用上述产品对机动车辆进行专业涂漆，请务必参考制造商的《材料安全数据表》

产品工艺

产品	卡驰 650 双组份标准清漆
固化剂	653 特快干, 652 快干, 651 标准, 656 慢干
稀释剂	600F 快干, 600 中速, 601 慢干, 602 特慢干
	混合比 2:1:30%
	使用卡驰调漆尺卡驰 No° 1
	粘度: 15-18 秒 (DIN4杯于20°C)
	20° C 使用时限: 4 小时
	喷枪 1.3-1.4 毫米 气压: 3.0-3.5 巴 (风帽口气压每平方英寸 45-50 磅) 参照制造商建议。
	喷枪 1.3-1.4 毫米 气压: 2.0 巴 (风帽口气压每平方英寸 30 磅) 参照制造商建议。
	进行 2 道完整喷涂 建议干膜厚度 50-60 微米
	每道之间的闪干时间 5-10 分钟 15 分钟后烘干

产品	卡驰 650 双组份标准清漆
固化剂	653 特快干, 652 快干, 651 标准, 656 慢干
稀释剂	600F 快干, 600 中速, 601 慢干, 602 特慢干
	20°C下干燥 固化剂 653 652 651 656 不沾尘: 20分钟 25分钟 35分钟 55分钟 不沾手: 2.5小时 3小时 3.5小时 4小时 实干: 8小时 10小时 14小时 17小时
	60°C金属温度下干燥 固化剂 653 652 651 656 实干: 20分钟 35分钟 40分钟 40分钟 * 烘干次数以标准的金属温度为
	红外烤干短波: 8-10 分钟 中波: 12-14 分钟

一般工艺说明

固化剂的选择

卡驰提供一系列的固化剂以满足各型号汽车在不同条件下的修补要求。

特快干固化剂 653 适用于在 20° C 以下的各种小型修补。

快干固化剂 652 适用于 25° C 以下的中型修补。

标准固化剂 651 适用于 30° C 以下的大型修补。

慢干固化剂 656 应在温度超过 30° C 时使用。

加速剂 26510 的使用

卡驰 6510 是一款加快干燥的添加剂,可以在添加稀释剂前, 以与稀释剂 1-5 的质量比添加在清漆和固化剂混合物中。

注: 添加加速剂 6510 可使使用时限缩短至 2-3 小时。

可重涂性

卡驰650在实干后可进行完全重涂。

精馏和抛光

卡驰650清漆的光泽度高, 因此无需进行抛光。如出现污渍, 请先用P1500或更好的产品清洁, 再用手或器械擦亮。实干后24小时最易进行抛光。

喷塑

请参考《技术数据单》上有关“喷塑基底”的内容。

褪色过程

卡驰650清漆可用于整个面板, 否则, 可能出现褪色。如出现褪色, 请确保清漆覆盖了整个底层, 这样, 只是原有的平滑表面褪色。

其他注意事项

1. 为达到最佳使用效果，喷漆柜及涂料温度均应保持在20℃以上。
2. 在使用双组份产品后应立即彻底清理喷枪。

健康和安全管理信息

1. 有关健康和安全管理的相关信息请参考《材料安全数据表》。
2. 请遵守产品包装上的注意事项。
3. 使用以上产品时请佩戴防护眼镜及其它防护器具。
4. 工作环境必须保持良好的通风。

我们真诚地向用户提供以上信息，但不提供任何保证