

仅供专业人员使用

发布日期: 2010年07月
代替技术数据单: 2008年07月

卡驰 9999CN 双组份快干清漆

产品介绍

卡驰 9999 CN 是一款快干双组份中固丙烯酸清漆，适用于底漆/清漆处理。快速的闪干和干固。

适合底材及制剂

卡驰 9999双组分标准清漆只限涂于：




1. 卡驰 670底漆；
2. 卡驰 640调和底漆；
3. 卡驰迪玛9670水性底漆；
4. 状态稳定的待喷涂产品

底材表面打磨处理前，首先使用卡驰605除油剂去油脂及石蜡。

若使用上述产品对机动车辆进行专业涂漆，请务必参考制造商的《材料安全数据表》

产品工艺

| | |
|---|--|
| 产品 | 卡驰 9999CN 双组份快干清漆 |
| 固化剂 | 653 特快干, 652 快干, 651 标准, 656 慢干 |
| 稀释剂 | 600F 快干, 600 中速, 601 慢干, 602 特慢干 |
|  | 混合比 2:1:30% |
|  | 注: 根据修补面积和温度, 使用适当的固化剂和稀释剂 使用卡驰调漆尺 No° 1 |
|  | 粘度: 15-18 秒 (DIN4 杯于 20°C) |
|  | 20° C 使用时限: 3 小时 |
|  | 喷枪 1.3-1.4 毫米 气压: 3.0-3.5 巴 (风帽口气压每平方英寸 45-50 磅) 注: 参照制造商建议 |
|  | 喷枪 1.3-1.4 毫米 气压: 3.0-3.5 巴 (风帽口气压每平方英寸 30 磅) 注: 参照制造商建议 |
|  | 涂 2 道涂层, 涂层厚度为 50-60 微米 |
|  | 闪干时间: 每道涂层之间 5-10 分钟 15 分钟后烘干 |

| | | | | |
|---|----------------------------------|------------|------------|------------|
| 产品 | 卡驰 9999CN 双组份快干清漆 | | | |
| 固化剂 | 653 特快干, 652 快干, 651 标准, 656 慢干 | | | |
| 稀释剂 | 600F 快干, 600 中速, 601 慢干, 602 特慢干 | | | |
|  | 20° C 下风干 | | | |
| | 固化剂 653 | 652 | 651 | 656 |
| | 不沾尘: 10 分钟 | 15 分钟 | 20 分钟 | 35 分钟 |
| | 不粘手: 1.5 小时 | 2 小时 | 2.5 小时 | 3 小时 |
| | 实干: 6 小时 | 8 小时 | 12 小时 | 15 小时 |
|  | 金属温度 60° C 时 | | | |
| | 固化剂 653 | 652 | 651 | 656 |
| | 实干: 15 分钟 | 25 分钟 | 30 分钟 | 35 分钟 |
| | *烘干次数以标准的金属温度为准 | | | |
|  | 红外短波烤干: 10-15 分钟; 中波:15-20 分钟 | | | |

固化剂的选择

卡驰提供一系列的固化剂以满足各型号汽车在不同条件下的修补要求。

超速固化剂 653 适用于在 20° C 以下的各种小型修补。

快速固化剂 652 适用于 25° C 以下的中型修补。

常速固化剂 651 适用于 30° C 以下的大型修补。

慢速固化剂 656 应在温度超过 30° C 时使用。

加速剂 6510 的使用

卡驰 6510 是一款加快干燥的添加剂,可以以与稀释剂 1-4 的质量比添加在清漆和固化剂混合物中。

注: 添加加速剂将减少使用时限至 2 小时。

可再涂性

卡驰 9999CN 在实干后可进行完全重涂。

喷塑

请参考《技术数据单》上有关“喷塑基底”的内容。

精馏和抛光

卡驰 9999CN 双组份快干清漆的光泽度高, 因此使用后无需进行抛光。如出现污渍, 请先用砂纸 P1500 手工或机械打磨。实干后 24 小时最易进行抛光。

褪色过程

卡驰 9999CN 清漆可用于整个面板, 否则, 可能出现褪色。如出现褪色, 请确保清漆覆盖了整个基底, 这样, 只是原有的平滑表面褪色。

其它注意事项

1. 为了保证产品的正确使用, 请保证喷漆室和喷漆时的温度在 20°C 以上。
2. 在使用双组份产品后, 请随即彻底清洁喷枪。

健康和安全信息

1. 有关健康和安全的相关信息请参考《材料安全数据表》。
2. 请遵守产品包装上的注意事项。
3. 使用以上产品时请佩戴防护眼镜及其它防护器具。
4. 工作环境必须保持良好的通风。

我们真诚地向用户提供以上信息，但不提供任何保证