

仅供专业人员使用

更新日期: 2010年07月

卡驰 640 调和底漆

产品介绍

Kapcibase 640调和底漆能提供高亮度的纯色（着色的），金属色和珠母色涂层。

Kapcibase 640配合卡驰的各类清漆产品使用，成品光泽度高，耐用性强，保持时间长。

适合

Kapcibase 640喷涂于卡驰双组份中涂，湿底漆，稳定的已油漆物件。

卡驰双组份中涂须先使用P1000 湿磨或特效磨砂纸、D/A 器械干磨，再使用P500打磨

已油漆物件须先使用砂质P360或D/A器械打磨，再使用卡驰605脱脂剂脱脂

建议在原长面板上使用底漆前先使用卡驰双组份中涂

施工前所有物件须使用卡驰605脱脂剂脱脂

若使用上述产品对机动车辆进行专业涂漆，请务必参考制造商的《材料安全数据表》

产品工艺

卡驰 640	纯色底漆工艺	金属色和珠母色底漆工艺
产品	卡驰 640 调和底漆	
稀释剂	600F 快干 / 600 中速 / 601 慢干 / 610 金属色	
 	混合比 1:1 使用卡驰调漆尺 No° 2	
	按上述方法混合即可获得正确的粘度 16-18 秒 (DIN4 杯于 20° C)	
	使用时限: 不限	
	喷枪 1.2-1.3 毫米 工作压力: 1.8-2.0 巴 (风帽口气压每平方英寸 27-30 磅) 参照制造商建议	
	喷枪 1.2-1.3 毫米 工作压力: 1.8-2.0 巴 (风帽口气压每平方英寸 27-30 磅) 参照制造商建议	
	喷涂 1 道 建议涂层 2 厚度 15-20 微米; 注: 1. 闪干后使用透明度低的颜色, 效果更佳 2. 使用底漆前请使用颜色深浅合适的卡驰中涂	喷涂 1 道 (通常 2 道) 可提供不透明效果, 闪干后可在金属表面喷一薄涂层, 造成金属色效果
	每道之间的闪干时间 5-7 分钟 15-20 分钟后使用卡驰双组份清漆	

精馏

如出现污垢，请用P1200或更好的材料清理，然后重新喷涂基底。

喷塑

有关塑料产品喷涂的更多详情，见技术数据单“喷涂塑料基底”部分。

其他注意事项

1. 为保证颜色的准确性，使用前请搅匀底料
2. 喷涂前请过滤底漆颜色
3. 为确保产品效果，请保证喷漆室温度和喷涂温度在20℃以上

健康和信息安全

1. 有关健康和安全的相關信息请参考《材料安全数据表》。
2. 请遵守产品包装上的注意事项。
3. 使用以上产品时请佩戴防护眼镜及其它防护器具。
4. 工作环境必须保持良好的通风。

我们真诚地向用户提供以上信息，但不提供任何保证