

仅供专业人员使用

发布日期: 2008年08月

卡驰 641 调和双组份丙烯酸面漆

产品介绍

卡驰cryl 641双组份面漆用于汽车修补，能够提供高度准确的颜色搭配，所形成的优质覆盖膜光泽度高，结实，耐磨，能与卡驰653，652，651和656一系列的固化剂混合使用，适用于各类汽车的修补工作

适合底材

卡驰cryl 641喷涂于卡驰中涂，湿底料和稳定条件下的已涂装产品。

卡驰 双组份中涂须先使用P800湿磨或特效磨砂纸、用砂纸P320 D/A器械干磨，再使用砂纸P400打磨



若原长面板已用原底料涂装，建议在喷涂面漆前，使用卡驰双组中涂

施工前，所有物件须使用卡驰605除油剂彻底脱脂。

若使用上述产品对机动车辆进行专业涂漆，请务必参考制造商的《材料安全数据表》

产品工艺

产品	卡驰 641 调和双组份丙烯酸面漆
固化剂	653 特快干, 652 快干, 651 标准, 656 慢干
稀释剂	600F 快干, 600 中速, 601 慢干, 602 特慢干
	混合比 2:1:30%
	使用卡驰调漆尺卡驰 No° 1
	粘度: 16-18 秒 (DIN4杯于20°C)
	20° C 使用时限: 4 小时
	喷枪 1.3-1.4 毫米 气压: 3.0-3.5 巴 (风帽口气压每平方英寸 45-50 磅) 参照制造商建议。
	喷枪 1.3-1.4 毫米 气压: 2.0 巴 (风帽口气压每平方英寸 30 磅) 参照制造商建议。
	进行 2 道喷涂 (达到透明度要求) 建议干膜厚度 40-50 微米(根据颜色而定)
	每道之间的闪干时间 5-10 分钟 15 分钟后烘干

产品	卡驰 641 调和双组份丙烯酸面漆
固化剂	653 特快干, 652 快干, 651 标准, 656 慢干
稀释剂	600F 快干, 600 中速, 601 慢干, 602 特慢干
	20°C下干燥 固化剂 653 652 651 656 不沾尘: 15分钟 15分钟 20分钟 25分钟 不沾手: 1.5小时 2小时 3小时 5小时 实干: 4.5小时 7小时 12小时 16小时
	60°C金属温度下干燥 固化剂 653 652 651 656 实干: 15分钟 25分钟 30分钟 45分钟 * 烘干次数以标准的金属温度为
	红外烤干短波: 8-10 分钟 中波: 12-14 分钟

一般工艺说明

固化剂的选择

卡驰提供一系列的固化剂以满足各型号汽车在不同条件下的修补要求。

特快干固化剂 653 适用于在 20° C 以下的各种小型修补。

快干固化剂 652 适用于 25° C 以下的中型修补。

标准固化剂 651 适用于 30° C 以下的大型修补。

慢干固化剂 656 应在温度超过 30° C 时使用。

加速剂 6510 的使用

卡驰 6510 是一款加快干燥的添加剂,可以在添加稀释剂前, 以与稀释剂 1-5 的质量比添加在清漆和固化剂混合物中。

注: 添加加速剂 6510 可使使用时限缩短至 2 小时。

可重涂性

卡驰cryl 641漆在实干后可进行完全重涂。

精馏和抛光

无需进行抛光。如出现污渍, 请先用P1200或更好的产品清洁, 再用手或器械擦亮。实干后24小时最易进行抛光。

喷塑

请参考《技术数据单》上有关“喷塑基底”的内容。

健康和安全信息

1. 有关健康和安全的相关信息请参考《材料安全数据表》。
2. 请遵守产品包装上的注意事项。
3. 使用以上产品时请佩戴防护眼镜及其它防护器具。
4. 工作环境必须保持良好的通风

我们真诚地向用户提供以上信息，但不提供任何保证