

仅供专业人员使用

发布日期: 2010年07月
代替技术数据单: 2008年08月

卡驰 660 双组份丙烯酸混合系统

产品介绍

卡驰 cryl 660 是一种双组份的丙烯酸混合系统，用于汽车修补。卡驰 cryl 660 可以提供非常光滑的表面涂层，覆盖范围具有很好的坚硬耐久性。结合卡驰系列的 653、652、651 和 656 固化剂，卡驰 cryl 660 可变得易使用，适用于任何车型的修补。

适合底材及制剂

卡驰 cryl 660 喷涂于卡驰中涂、湿底漆、稳定的已油漆物件。

卡驰双组份中涂须先使用 P800 湿磨或特效磨砂纸、用砂质 P320 D/A 器械干磨，再使用砂质 P400 打磨



建议在以喷涂原厂底漆的原厂面板上使用面漆前，先使用卡驰双组份中涂

施工前所有物件须使用卡驰 605 除油剂脱脂

若使用上述产品对机动车辆进行专业涂漆，请务必参考制造商的《材料安全数据表》

产品工艺

产品	卡驰 660
固化剂	653 特快干, 652 快干, 651 标准, 656 慢干
稀释剂	600F 快干, 600 中速, 601 慢干, 602 特慢干
	混合比 2:1:30% 使用卡驰调漆尺卡驰 No° 1
	粘度: 16-17 秒 (DIN4杯于20°C)
	20° C 使用时限: 4 小时
	喷枪 1.3-1.4 毫米 气压: 3.0-3.5 巴 (风帽口气压每平方英寸 45-50 磅) 参照制造商建议。
	喷枪 1.3-1.4 毫米 气压: 2.0 巴 (风帽口气压每平方英寸 30 磅) 参照制造商建议。
	进行 2 道喷涂 (达到透明度要求) 建议干膜厚度 40-50 微米(根据颜色而定)
	每道之间的闪干时间 5-10 分钟 15 分钟后烘干

产品	卡驰 660
固化剂	653 特快干, 652 快干, 651 标准, 656 慢干
稀释剂	600F 快干, 600 中速, 601 慢干, 602 特慢干
	20℃下干燥 固化剂 653 652 651 656 不沾尘: 15分钟 15分钟 20分钟 25分钟 不沾手: 1.5小时 2小时 3小时 5小时 实干: 4.5 小时 7 小时 12 小时 16 小时
	60℃金属温度下干燥 固化剂 653 652 651 656 实干: 15分钟 25分钟 30分钟 45分钟 * 烘干次数以标准的金属温度为
	红外烤干短波: 8-10 分钟 中波: 12-14 分钟

一般工艺说明

固化剂的选择

卡驰提供一系列的固化剂以满足各型号汽车在不同条件下的修补要求。

特快干固化剂 653 适用于在 20° C 以下的各种小型修补。

快干固化剂 652 适用于 25° C 以下的中型修补。

标准固化剂 651 适用于 30° C 以下的大型修补。

慢干固化剂 656 应在温度超过 30° C 时使用。

加速剂 6510 的使用

卡驰 6510 是一款加快干燥的添加剂,可以在添加稀释剂前, 以与稀释剂 1-5 的质量比添加在清漆和固化剂混合物中。

注: 添加加速剂 6510 可使使用时限缩短至 2 小时。

可重涂性

卡驰cryl 660在实干后可进行完全重涂。

精馏和抛光

无需进行抛光。如出现污渍, 请先用P1200或更好的产品清洁, 再用手或器械擦亮。实干后24小时最易进行抛光。

喷塑

请参考《技术数据单》上有关“喷塑基底”的内容。

其他注意事项

1. 为保证颜色准确性, 使用前请搅匀底料

2. 喷涂前请过滤底漆颜色
3. 为确保产品效果，请保证喷漆室温度和喷涂温度在20℃以上

健康和安全信息

1. 有关健康和安全的相关信息请参考《材料安全数据表》。
2. 请遵守产品包装上的注意事项。
3. 使用以上产品时请佩戴防护眼镜及其它防护器具。
4. 工作环境必须保持良好的通风。

我们真诚地向用户提供以上信息，但不提供任何保证