



KAPCI
COATINGS

Produto indicado para uso profissional

Data de elaboração:

Fevereiro 2009

19

Kapci 630 Primer 2K

Descrição do Produto

Kapci 630 é um primer acrílico bi-componente de secagem rápida e ótimas propriedades de lixamento. Formulado especialmente para ser aplicação sob Kapcicryl 660 Esmalte PU, Kapci 641 Tinta Pronta e Kapcibase 670 Base Poliéster.

Substratos aplicáveis e preparações

Kapci 630 Primer 2K pode ser aplicado sobre primers originais de fábrica, GRP/Fibra de vidro previamente preparado com Kapci 615 Primer para Plástico, aço, massa poliéster, pinturas antigas em boas condições e adequadamente lixadas e desengraxadas com Kapci 605 Desengraxante.

Kapci 630 Primer 2K pode ser aplicado sobre alumínio e metal galvanizado após aplicação de Kapci 805 Wash Primer ou Kapci 800 1K Etch Primer.

Para excelente performance do sistema de pintura Kapci sobre chapas de aço nuas, aplique primeiramente Kapci 880 Epoxi Primer.

Não é recomendado para pequenos reparos sobre pinturas acrílicas termoplásticas e lacas antigas. Aplicar somente na pintura da peça toda.











Estes produtos devem ser utilizados por profissionais em repintura de veículos automotivos somente após consultar FISPQ, informações das embalagens e fichas técnicas. Usar EPI e descartar produtos e embalagens conforme legislação vigente. O resultado final da aplicação é dependente de fatores externos ao controle do fabricante. A qualidade dos produtos será mantida se utilizados segundo recomendações do fabricante.

www.kapci.com



Kapci Car
Refinishes
System

Procedimento de Utilização

Produto	Kapci 630 Primer 2K						
Endurecedores	Kapci 621 Endurecedor						
Diluentes	600F Rápido, 600 Normal, 601 Lento						
	Usar régua de catálise Kapci nº 3 3 partes de Kapci 630 1 parte de Kapci 631 Endurecedor 0% – 5% de Thinner IMPORTANTE: Utilize o thinner de acordo com o tamanho da reparação e da temperatura ambiente.						
	20-25 s (DIN4 a 20°C)						
	Pot life a 20°C: 4 horas						
	Bico – Pistola convencional Gravidade ou sucção: 1.6 - 1.8 mm Pressão: 3.0 - 3.5 bar (45-50 psi)						
	Bico – Pistola HVLP Gravidade ou sucção: 1.6 - 1.8 mm Pressão: observar a recomendação do fabricante (normalmente: 2.0 bar /30 psi)						
	2 demãos simples (70 – 90 micra de espessura do filme seco).						
	Flash off de 5-10 minutos entre demãos (dependendo da espessura do filme e das condições de temperatura ambiente). Aguardar 20 minutos antes de fornecer.						
	<table border="1"> <tr> <th>Tempo de secagem ao ar / 20°C</th> </tr> <tr> <td>3,5 – 4 horas, dependendo da espessura do filme</td> </tr> <tr> <th>Tempo de secagem em estufa/60°C (temp. metal)</th> </tr> <tr> <td>30 min</td> </tr> <tr> <th>Secagem Infra Vermelho / ondas curtas</th> </tr> <tr> <td>8-12 min após 5 min de flash off</td> </tr> </table>	Tempo de secagem ao ar / 20°C	3,5 – 4 horas, dependendo da espessura do filme	Tempo de secagem em estufa/60°C (temp. metal)	30 min	Secagem Infra Vermelho / ondas curtas	8-12 min após 5 min de flash off
Tempo de secagem ao ar / 20°C							
3,5 – 4 horas, dependendo da espessura do filme							
Tempo de secagem em estufa/60°C (temp. metal)							
30 min							
Secagem Infra Vermelho / ondas curtas							
8-12 min após 5 min de flash off							
Os parâmetros acima são somente referências e dependerão da espessura do filme e das condições de secagem.							
	Lixamento manual (úmido) com lixa P800 ou mais fina						
	Lixadeira: P320 – P400 para aplicação de tinta acrílica 2K P320 – P500 para aplicação de tinta poliéster						
Acabamento	Após secagem e lixamento, Kapci 630 Primer 2K pode ser coberto com Kapcibase 670 Base Poliéster e Kapcicryl 660 Esmalte PU.						

Observações Gerais de Trabalho

Aplicação de acabamento



O tempo de secagem depende da espessura do filme aplicado e das condições de temperatura. Quanto mais lenta a secagem, melhor a aparência final do filme. Kapci 630 Primer 2K pode ser utilizado sob tinta acrílica 2K ou tinta poliéster.

Pintura de partes plásticas

Kapci 630 Primer 2K pode ser aplicado em partes plásticas. Para tanto, a adição do aditivo Kapci 616 Adflex é necessária para aumentar a flexibilidade do primer, possibilitando assim a pintura de plásticos flexíveis.

A adição do Kapci 616 Adflex pode afetar o nivelamento e as propriedades de secagem do primer.

Para pintura de partes plásticas use:

	Plásticos Flexíveis		Plásticos Muito Flexíveis	
	Kapci 630	5 partes	Kapci 630	3 partes
	Kapci 616 Adflex	1 parte	Kapci 616 Adflex	1 parte
	Adicionar endurecedor conforme indicado no preparo do primer. Não adicionar thinner.		Adicionar endurecedor conforme indicado no preparo do primer. Não adicionar thinner.	

Para informações mais detalhadas sobre aplicação em partes plásticas consulte a ficha técnica "Pintura de Substratos Plásticos".

Tingimento

Kapci 630 Primer 2K pode ser tingido com até 5% de Kapcicryl 660 Esmalte PU. As adições de endurecedor e thinner devem seguir as recomendações de preparo do primer.

A adição de Kapcicryl 660 Esmalte PU pode interferir no tempo de secagem e nas características de nivelamento do primer.

Nota: Não adicionar mais que 5% de Kapcicryl 660 Esmalte PU.

Estas informações técnicas resultam do nosso conhecimento. No entanto elas não implicam em garantia pela utilização / aplicação dos produtos.