



**KAPCI**  
**COATINGS**

Produto indicado para uso profissional

Data de elaboração:

Agosto 2008

25

# Kapcibase 670

## Base Poliéster

### Descrição do Produto

Kapcibase 670 é um sistema poliéster de alta tecnologia para reparação automotiva que oferece bases de cores sólidas (pigmentadas), metálicas, peroladas e de efeitos especiais. Kapcibase 670 pode ser misturada com até 5% de Kapci Magic ou Kapci Special Magic para obtenção de cores de efeito.

Kapcibase 670 Base Poliéster é utilizado em combinação com vernizes Kapci, oferecendo um acabamento de alto brilho, resistente e durável.

### Substratos aplicáveis e preparações

Kapcibase 670 Base Poliéster deve ser aplicado sobre Kapci Primers 2K úmido sobre úmido e pinturas antigas em boas condições.

Kapci Primers 2K devem ser lixados adequadamente com lixa P1000 ou mais fina (a úmido) ou com lixadeira e lixa P360 ou mais fina, seguida de lixa P500 (a seco).

Pinturas antigas devem ser lixadas com lixadeira e lixa P360 e devem ser desengraxadas com Kapci 605 Desengraxante.

Recomenda-se a aplicação de Kapci Primers 2K antes da aplicação do acabamento sobre painéis com primer original (OEM).

Antes da aplicação de cada etapa do processo de pintura, todo trabalho deve ser completamente desengraxado com Kapci 605 Desengraxante.

### Verificação da Cor e Testes

A verificação da cor é necessária antes da pintura do veículo em qualquer sistema de repintura automotiva.

1. Antes da verificação e do teste, procure o código/nome da cor do veículo (geralmente disponível no motor) no Leque de Cores Kapci e localize a respectiva formulação no Kapci System.
2. Aplique Kapcibase 670 Base Poliéster nos painéis de teste previamente preparados até obter cobertura. Normalmente 2 demãos são suficientes, porém algumas cores necessitam de mais demãos. Após o tempo de flash off, aplique o verniz 2K Kapci e verifique a cor que coincide com a do veículo.
3. Para cores de efeito especial ou peroladas de 3 camadas, utilize pelo menos 2 painéis de teste e aplique a base poliéster de fundo. Em seguida aplique a base de efeito ou a perolada sobre os painéis de teste para identificar o número de demãos semi-transparente necessárias para alcançar a cor do veículo; por exemplo: aplique 2 demãos no primeiro painel, 3 demãos no segundo, etc. Após o tempo de flash off, aplique verniz 2K Kapci e verifique a cor que coincide com a do veículo.

**Importante:** Bases poliéster peroladas ou de efeitos especiais são semi-transparentes e, portanto, não apresentam cobertura.












Estes produtos devem ser utilizados por profissionais em repintura de veículos automotivos somente após consultar FISPQ, informações das embalagens e fichas técnicas. Usar EPI e descartar produtos e embalagens conforme legislação vigente. O resultado final da aplicação é dependente de fatores externos ao controle do fabricante. A qualidade dos produtos será mantida se utilizados segundo recomendações do fabricante.






www.kapci.com



Kapci Car  
Refinishes  
System

## Procedimento de Utilização

Kapcibase 670	Processo para cores sólidas	Processo para cores metálicas e perolizadas (2 estágios)
<b>Produto</b>	Kapcibase 670	
<b>Diluyente</b>	600F Rápido, 600 Normal, 601 Lento Importante: Nunca use 602 Thinner Extra Lento	
	<b>Usar régua de catálise Kapci nº 2</b> 100 partes de Kapcibase 670 100 partes de Thinner Kapci	
	Pot life: ilimitado	
	16-18 s (DIN4 a 20°C)	
	<b>Bico – Pistola convencional</b> Gravidade: 1.2-1.4 mm Sucção: 1.4-1.6 mm Pressão: 1.8-2.0 bar (25-30 psi)	
	<b>Bico – Pistola HVLV</b> Gravidade: 1.2-1.3 mm Sucção: 1.4-1.6 mm Pressão: recomendação do fabricante normalmente 1.8 - 2.0 bar (25 - 30 psi)	
	Aplicar camadas simples (normalmente 2) para obter cobertura.	Aplicar camadas simples (normalmente 2) para obter cobertura e após o tempo de flash off aplicar 1 demão empoeirada para nivelar a aparência metálica.
	Espessura do filme recomendada: 15-20 micra. <b>NOTAS:</b> - Pode ser necessária a aplicação de outra demão para cores de baixa cobertura, após o tempo de flash off indicado; - Use o Kapci Primer de tonalidade apropriada antes da aplicação do Kapcibase 670 Base Poliéster.	
	Flash off de 5 - 7 minutos entre demãos.	
	Flash off de 15 - 20 minutos até secagem uniforme antes da aplicação do verniz.	
<b>CLEARCOAT</b>	Aplicar verniz Kapci 2K	
<b>Kapcibase 670 Processo 3 camadas (TRICOAT) de aplicação de pérolas/efeitos especiais</b>		
<b>Kapcibase 670</b>	<b>Ground (solid) basecoat process</b>	<b>Pearlescent and special effects basecoat process</b>
<b>Produto</b>	Kapcibase 670	
<b>Diluyente</b>	600F Rápido, 600F Normal, 601 Lento <b>Importante:</b> Nunca use 602 Thinner Extra Lento	
	<b>Usar régua de catálise Kapci nº 2</b> 100 partes de Kapcibase 670 100 partes de Thinner Kapci	
	Pot life: ilimitado	
	16-18 s (DIN4 a 20°C)	

	<b>Bico – Pistola convencional</b> Gravidade: 1.2-1.4 mm Sucção: 1.4-1.6 mm Pressão: 1.8-2.0 bar (25-30 psi)	
	<b>Bico – Pistola HVLV</b> Gravidade: 1.2-1.3 mm Sucção: 1.4-1.6 mm Pressão: recomendação do fabricante normalmente 1.8 - 2.0 bar (25 - 30 psi)	
	Aplicar demãos simples (normalmente 2) para obter cobertura.	Aplicar camadas simples; O número de demãos dependerá do teste de verificação previamente realizado
	A espessura do filme recomendada para 2 demãos é de 15-20 micra. A espessura do filme recomendada para 4 demãos é o máximo de 45 micra. <b>NOTAS:</b> - Pode ser necessária a aplicação de outra demão para cores de baixa cobertura, após o tempo de flash off indicado; - Use o Kapci Primer de tonalidade apropriada antes da aplicação do Kapcibase 670 Base Poliéster.	
	Flash off de 5 - 7 minutos entre demãos.	
	N/A	Aguardar 15-20 minutos até secagem uniforme, antes da aplicação do verniz.
<b>CLEARCOAT</b>	N/A	Aplicar verniz Kapci 2K.

## Observações Gerais de Trabalho

### Correção na pintura

No caso de ocorrer alguma deposição de sujeira, lixe com lixa P1200 ou mais fina e então reaplique a base poliéster. No caso de aplicações de 3 camadas, reaplique a base poliéster de fundo e a base perolada/de efeito.

### Pintura de partes plásticas

Para a pintura de partes plásticas veja a ficha técnica "Pintura de Substratos Plásticos".

### Outras recomendações

1. É importante homogeneizar as bases antes da pesagem da fórmula para garantir a cor final.
2. É indicado filtrar a base poliéster antes de aplicação.
3. Para um excelente resultado de aplicação, garanta que a temperatura da cabine de pintura e a temperatura da tinta estejam acima de 20°C.

Estas informações técnicas resultam do nosso conhecimento. No entanto elas não implicam em garantia pela utilização / aplicação dos produtos.